

## Scheda tecnica HDP 40µm

L'alluminio preverniciato Luxe Coat A1 offre un'eccezionale resistenza alla corrosione e un'alta conservazione del colore grazie al suo sistema di verniciatura ad alta struttura, sviluppato dall'azienda specificatamente per resistere a condizioni atmosferiche di ambienti ostili.

Vantaggi principali:

- **Elevata durata:** I polimeri ad elevata resistenza con resine melaminiche e polisocianate, applicate ad un sistema di verniciatura in coil ad alto spessore, offrono la massima resistenza alla corrosione, ai raggi UV e all'invecchiamento, rendendo questo prodotto il migliore per quanto riguarda i rivestimenti.
- **Estetica:** una gamma illimitata di colori tra cui solidi, metallizzati, scintillanti, ma anche colori personalizzati tra cui anodizzati EURAS, legni, pietra, zinco, corten, effetto rame invecchiato, disponibili in tutti i livelli di lucentezza.
- **Migliore garanzia:** Luxe Coat A1 offre una garanzia fino a 40 anni in ambienti rurali, industriali urbani o ambienti marini e fino a 20 anni in ambienti marini costieri. Maggiori dettagli sono disponibili nel "questionario di richiesta garanzia" o richiedendo informazioni al nostro ufficio tecnico.
- **Non-Combustibile:** 100% non-combustibile raggiungendo il livello A1 di reazione al fuoco secondo la norma EN13501-1
- **Fabbricazione:** il pannello di alluminio pre-finito, fornito con pellicola protettiva, può essere fabbricato attraverso piegatura, fresatura, curvatura, foratura, taglio, perforazione, permettendo di risparmiare tempo, denaro e di ridurre l'emissione di carbonio.
- **Sostenibilità:** 100 % riciclabile.

Luxe Coat A1 è stato sviluppato per rivestimenti di facciate. Viene utilizzato per il rifacimento degli stessi, costruiti in precedenza con pannelli compositi incombustibili, sostituendoli con pannelli di spessore 3 mm che sono 100 % non combustibili e certificati con classe di reazione al fuoco A1 secondo la norma EN13501-1 .



Alluminio verniciato Luxe Coat A1 HDP			
Proprietà			Test Standard
Spessore del rivestimento organico	µm	35-45	EN 13523-1
Lucentezza (60°)	(%)	5-85	EN 13523-2
Differenza di colore	CIELAB	$\Delta E \leq 1.0^*$	EN 13523-3
Durezza matita		F-H	EN 13523-4
Resistenza alla deformazione rapida		100%	EN 13523-5
Aderenza vernice dopo l'impatto		100%	EN 13523-6
Resistenza alla rottura durante la piega	T	1.0T@23°C**	EN 13523-7
Resistenza alla nebbia salina acetica	hours	1000 (Class 3)	EN 13523-8
Resistenza all'umidità	hours	1000	EN 13523-25
Durata del rivestimento organico		Category 4***	EN 1396:2015
Florida test	5 years	$\leq 5 \Delta E^*$ (Class 3)	EN 13523-19
Resistenza allo sfarinamento Florida test		$\leq 2^*$	EN ISO 4628-6
Classe di reazione al fuoco	A1	Non-Combustibile	EN 13501-1:2018

\*Queste cifre sono indicative e non sono adatte a tutti i colori

\*\* dipende dallo spessore, lega e stato

\*\*\* a) ambienti industriali con condizioni estreme;

b) Ambienti marini con condizioni estreme (meno di 3000 m dal mare, dipende anche dal paesaggio)

c) Elevate esposizione ai raggi UV in ambienti ostili che siano essi tropicali o marini

## Scheda tecnica HDP 40µm

Proprietà tecniche				
Legg / Stato	5005 H44	5754 H111		Test Standard
Spessore totale	3.0 (±0.15mm)	3.0 (±0.17mm)	mm	EN 485-4
Larghezza	1250 / 1500 (max ± 1.5mm/m)*		mm	EN 485-4
Lunghezza	2000 - 6000 (max ± 1.5mm/m)		mm	EN 485-4
Tolleranza di planarità	max. 0.5% of the length or width		mm	EN 485-4
Fuorisquadro	max. 10		mm	EN 485-4
Peso (Inclusa vernice e film protettivo)	8.247	8.174	kg/m <sup>2</sup>	
Carico di rottura	145-185	190 - 240	MPa	EN 1396:2015
Carico di snervamento	110 min	80 min	MPa	EN 1396:2015
Allungamento a 50mm	>5	>16	%	EN 1396:2015
Raggio di curvatura interno minimo 180°	6	6	mm	EN 1396:2015
Espansione lineare	0.0235	0.0238	mm/m/°K	
Espansione termica	23.5 x 10 <sup>-6</sup> /K	24 x 10 <sup>-6</sup> /K		
Conduttività termica	201	147	W/m.K	
Isolamento acustico	28	28	Db	
Modulo di elasticità	69.5	68	Gpa	
Punto di fusione	655	600	°C	
Densità	2.696	2.671	g/cm <sup>3</sup>	

\* altre larghezze sono disponibili su richiesta

Periodo massimo di garanzia sulla superficie verniciata							
Categoria	Ambiente di utilizzo finale	Distanza da qualsiasi costa o fonte di inquinamento	Base	Anni	Base	Anni	Pulizia e manutenzione
3a	Rurali, industriali urbani o marini	>3000m*	5005 H44	30	5754 H111	40	Ogni 6 mesi
4a	Ambiente industriale con condizioni estreme	1000-3000m*	5005 H44	30	5754 H111	40	Ogni 6 mesi
		<1000m*	5005 H44	15	5754 H111	20	Ogni 3 mesi
4b	Ambiente marino con condizioni estreme	1000-3000m*	5005 H44	30	5754 H111	40	Ogni 6 mesi
		<1000m*	5005 H44	15	5754 H111	20	Ogni 3 mesi

\* il periodo di garanzia puo' variare a seconda delle specifiche indicate sul questionario ambientale.

La durata della garanzia riguarda solo le installazioni verticali. Per le installazioni non verticali la garanzia si ridurrà di 5 anni.

Il periodo di garanzia per le località del Regno Unito ed Irlanda > 45° Nord o > 45° latitudine sud.

La pellicola protettiva applicata deve essere rimossa entro due mesi dalla sua applicazione ed immediatamente dopo l'applicazione del prodotto.